

DECLARACIÓN DE CUMPLIMIENTO

La Fábrica de Cajas de C.I. UNIBAN S.A. declara que las cajas de cartón corrugado y láminas de papel (división) fabricadas y suministradas para el embalaje de frutas frescas están elaboradas a partir de papeles Kraft Liner, Semiquímico y/o Medium, producidos con fibras celulósicas vírgenes, recicladas o mixtas, lo que garantiza un alto desempeño mecánico del empaque y permite optimizar el consumo de materiales sin comprometer la resistencia.

Los papeles utilizados son sometidos a pruebas de calidad basadas en metodologías reguladas por organismos como TAPPI (Technical Association of the Pulp and Paper Industry) y FEFCO (European Federation of Corrugated Board Manufacturers), garantizando el cumplimiento de las especificaciones técnicas aplicables.

Las materias primas utilizadas en la elaboración de nuestros productos han sido seleccionadas para cumplir los requisitos de desempeño, calidad, inocuidad y sostenibilidad exigidos por los mercados nacionales e internacionales. De acuerdo con la documentación técnica y las declaraciones de conformidad suministradas por nuestros proveedores, dichos materiales cumplen los requisitos aplicables para su uso en envases destinados al empaque de alimentos, conforme a las disposiciones establecidas en la FDA 21 CFR 176.170, FDA 21 CFR 176.180, 9 CFR 317.24, 9 CFR 381.144, el Reglamento (CE) N.º 1935/2004 y el Reglamento (CE) N.º 2023/2006 sobre buenas prácticas de fabricación.

El cartón corrugado elaborado en la Fábrica de Cajas de C.I. UNIBAN S.A es 100% reciclable y compatible con los sistemas convencionales de reciclaje de fibra.

La impresión de las cajas de cartón corrugado se realiza mediante máquinas flexográficas, utilizando tintas a base de agua y resinas sintéticas naturales no contaminantes, caracterizadas por una buena resistencia al frote en húmedo y alta intensidad. Su toxicidad está especificada con base en las regulaciones vigentes: FDA, CFR 21; PART 175, SECTION 105; SUBPART C y CFR 16 PART 1303.

Asimismo, y de acuerdo con los requisitos aplicables del Reglamento (UE) 2025/40 sobre Envases y Residuos de Envases (PPWR), declaramos que en nuestro proceso de fabricación no existe adición intencional de metales pesados, incluyendo plomo (Pb), cadmio (Cd), mercurio (Hg) y cromo hexavalente (Cr VI). Además, las materias primas utilizadas en la fabricación de nuestras cajas de cartón corrugado no contienen PFAS (sustancias perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas) añadidos intencionalmente.

Adicionalmente, declaramos que en nuestro proceso de fabricación de cajas de cartón corrugado no utilizamos compuestos de bisfenol y que los componentes de las materias primas utilizadas no se encuentran en la lista de alérgenos declarados en el Reglamento (UE) No. 1169/2011, Anexo II.

La Fábrica de Cajas de C.I. UNIBAN S.A. hace constar que la información contenida en la presente declaración se basa en las certificaciones y declaraciones de cumplimiento suministradas por nuestros proveedores de materias primas y no en determinaciones o análisis realizados sobre nuestros lotes de producción.

DESCRIPCIÓN DEL EMPAQUE

Nombre	102415 TAPA P.S KRAFT CITRONEX YELLOW
Datos técnicos	Tapa de cartón corrugado, tipo telescópica, pared sencilla, color de papel externo marrón, impresa y troquelada
Dimensión	Largo 50.4, ancho 39,3, alto 23,8
Materiales	Papeles Kraft Liner, Semiquímico y/o Medium, producidos con fibras celulósicas vírgenes, recicladas o mixtas
Peso	Aproximadamente 0,420 kg (depende del peso del papel usado)
	

Nombre	102417 TAPA P.S KRAFT CITRONEX YELLOW RF
Datos técnicos	Tapa de cartón corrugado, tipo telescópica, pared sencilla, color de papel externo marrón, impresa y troquelada
Dimensión	Largo 50.4, ancho 39,3, alto 23,8
Materiales	Papeles Kraft Liner, Semiquímico y/o Medium, producidos con fibras celulósicas vírgenes, recicladas o mixtas
Peso	Aproximadamente 0,420 kg (depende del peso del papel usado)
	

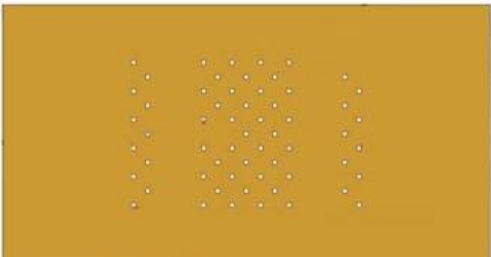
Nombre	102419 TAPA P.S KRAFT CITRONEX YELLOW 8.5 KG
Datos técnicos	Tapa de cartón corrugado, tipo telescópica, pared sencilla, color de papel externo marrón, impresa y troquelada
Dimensión	Largo 39.8, ancho 29,8, alto 20,1
Materiales	Papeles Kraft Liner, Semiquímico y/o Medium, producidos con fibras celulósicas vírgenes, recicladas o mixtas
Peso	Aproximadamente 0,290 kg (depende del peso del papel usado)
	

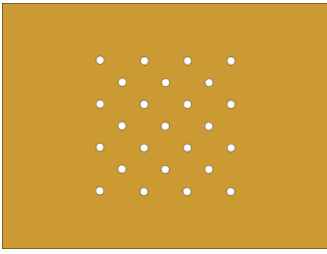
Nombre	102416 BASE D.P KRAFT CITRONEX YELLOW
Datos técnicos	Base de cartón corrugado, tipo telescópica, doble pared, color de papel externo marron, impresa y troquelada
Dimensión	Largo 49.6, ancho 38,3, alto 23,7
Materiales	Papeles Kraft Liner, Semiquímico y/o Medium, producidos con fibras celulósicas vírgenes, recicladas o mixtas
Peso	Aproximadamente 0,800 kg (depende del peso del papel usado)
	

Nombre	102418 BASE D.P KRAFT CITRONEX YELLOW RF
Datos técnicos	Base de cartón corrugado, tipo telescópica, doble pared, color de papel externo marron, impresa y troquelada
Dimensión	Largo 49.6, ancho 38,3, alto 23,7
Materiales	Papeles Kraft Liner, Semiquímico y/o Medium, producidos con fibras celulósicas vírgenes, recicladas o mixtas
Peso	Aproximadamente 0,800 kg (depende del peso del papel usado)
	

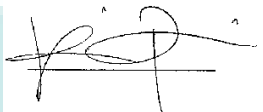
Nombre	102418 BASE D.P KRAFT CITRONEX YELLOW RF
Datos técnicos	Base de cartón corrugado, tipo telescópica, doble pared, color de papel externo marron, impresa y troquelada
Dimensión	Largo 39.0, ancho 29.0, alto 19,8
Materiales	Papeles Kraft Liner, Semiquímico y/o Medium, producidos con fibras celulósicas vírgenes, recicladas o mixtas
Peso	Aproximadamente 0,430 kg (depende del peso del papel usado)
	

Apartadó, Julio 2026

Nombre	100063 DIVISION 20K (NYLON NARANJA)
Datos técnicos	División de papel Kraft Liner marron, sin impresion
Dimensión	Largo 89.0, ancho 46.6
Materiales	Papele Kraft Liner, producido con fibras celulósicas vírgenes, recicladas o mixtas
Peso	Aproximadamente 0,091 kg (depende del peso del papel usado)
	

Nombre	101305 DIVISION ORSERO 8.5 KG
Datos técnicos	División de papel Kraft Liner marron, sin impresion
Dimensión	Largo 37.5, ancho 28.0
Materiales	Papele Kraft Liner, producido con fibras celulósicas vírgenes, recicladas o mixtas
Peso	Aproximadamente 0,023 kg (depende del peso del papel usado)
	

Coordialmente,



DIEGO FERNANDO RIOS SANCHEZ
Jefatura de Producción y Calidad